

HPT

Grupos de presión para combustible

Grupos de presión para GASÓLEO/HVO/XTL

Diseñados para adaptarse a la instalación y sus necesidades específicas. Automatizando el proceso de trasiego de combustible a los puntos de consumo, tanto para quemadores como para automatizar el llenado de los depósitos diarios en los generadores de emergencia. Los Grupos de presión HPT y ZPT, garantizan eficiencia y fiabilidad, ofreciendo una solución robusta y segura para la gestión del combustible.

Adecuados para gasóleo de calefacción (DIN 51603-1), gasóleo para automoción (EN 590), combustibles líquidos según DIN SPEC 51603-6 y DIN/TS 51603-8, así como biocarburante y biodiésel con hasta un 100 % de FAME (EN 14214). Y los nuevos combustibles parafínicos HVO/XTL.

Características técnicas

Modelo	HPT-80	HPT-250	HPT-400	HPT-575	HPT-850	HPT-2000
Caudal lts/h	80	250	400	575	850	2.000
Tensión	400 V (III) 50/60 Hz 230 V (II) 50/60 Hz	400 V (III) 50/60 Hz 230 V (II) 50/60 Hz	400 V (III) 50/60 Hz			
Motor	IE2/IP-55	IE2/IP-55	IE2/IP-55	IE2/IP-55	IE2/IP-55	IE3/IP-55
Potencia CV	1/4"	1/4"	1/4"	3/4"	3/4"	11/2"
Aspiración	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
Impulsión	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
Válvula seguridad	5,5 Bar	5,5 Bar	5,5 Bar	5,5 Bar	5,5 Bar	5,5 Bar
Vaso de expansión	5 lts/10bar	5 lts/10bar	5 lts/10bar	18 lts/10bar	18 lts/10bar	25lts/10bar

Grupos de presión ICT

Los grupos de presión para gasóleo, están equipados con motobombas autoaspirantes de engranajes y motores IE2/IP-55 con alimentación a 230V(II) o 400V(III), filtro de partículas de 100 micras en la aspiración, vacuómetro, manómetro, sensor analógico de presión, válvulas de retención, válvula de seguridad calibrada a 5,5 bar. Todo el sistema está montado en un bastidor mural de acero pintado al horno con bandeja recogida de derrames y sonda.

