

UPG-4D

Sistema de filtrado preventivo para gasóleo



Sistema de filtrado de agua en gasóleo UPG-4D

Diseñado para realizar ciclos de filtrado preventivo para la captación del agua existente en el combustible y la recirculación de uno o varios depósitos automáticamente..

El cuadro automático; controla el horario de arranques y la apertura de las válvulas motorizadas de cada tanque, para la realización automática de los ciclos de filtrado definidos.

Cuerpo hidráulico compuesto por dos filtros con cartucho de papel de 25 µm para partículas y de papel absorbente de 15 µm para la separación del agua, motobomba trifásica 400 V (III) con un caudal de 2.500 lts/h, alarma de agua, control de presión, caudal y acondicionador magnético.

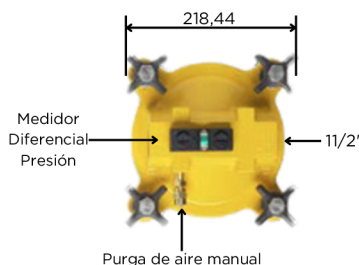


Sistema de filtrado de agua en gasóleo y balanceo de nivel UPG-IGK

El sistema se puede configurar para realizar simultáneamente los ciclos de filtrado automáticos y el balanceo de nivel manual entre los depósitos existentes, ajustando el caudal de la bomba y el de diseño, acorde las necesidades de cada situación.

Características técnicas

Modelo	UPG-4D	Filtro FBO-140
Caudal lts/h	2.000*	Cabeza de aluminio
Tensión	400 V (III) 50/60 Hz	
Motor	IE3/IP-55	
Potencia CV	1,5	
Aspiración	1 1/2"	1 1/2"
Impulsión	1 1/2"	1 1/2"
Válvula seguridad	5,5 Bar	
Presión máxima	5,5 Bar	10 Bar
Temperatura		115°C



Cuadros control automático con pantalla táctil

Cuadro de control automático, para el control de los protocolos de filtrado y la instrumentación asociada. Totalmente personalizables, fabricándose totalmente a medida. PLC con interface de HMI táctil a color de 3,5" o 5,7", con las entradas y salidas analógicas/digitales que requiera el control de la instalación, además de los elementos necesarios para el gobierno de las válvulas motorizadas, alarmas, etc... Totalmente integrables con los scadas mediante Mod-Bus TCP-IP/RTU.



*Disponible en otros caudales